

Buongiorno,

nei giorni scorsi abbiamo richiesto la collaborazione del vostro Ordine per la diffusione della notizia della rilevazione dell'indagine di Customer Satisfaction sui servizi erogati dall'ente, volevamo informarvi che la Camera di Commercio, per raccogliere il maggior numero di contributi a tale rilevazione,

**ha prorogato la scadenza della stessa al 30 giugno p.v.**

Il questionario sarà somministrato online, per agevolare una maggiore partecipazione. Sono sufficienti pochi minuti per fornire indicazioni per noi importanti sui servizi che offriamo, sulla conoscenza dell'ente, ma anche per ascoltare eventuali proposte di miglioramento. Tutte queste informazioni sono fondamentali per adeguare i nostri servizi al livello delle aspettative dei nostri utenti e per cercare di essere sempre più efficienti ed efficaci.

Il questionario è anonimo e in nessun modo sarà possibile risalire a chi l'ha compilato.

Di seguito il link per poter partecipare all'indagine:

<http://www.po.camcom.it/news/sondaggi/2017/20170530-customer-satisfaction.php>

A tal fine, vi chiederemmo di diffondere questa notizia a tutti i vostri associati. Speriamo di poter contare ancora sulla vostra collaborazione e ringraziamo anticipatamente per il tempo che il vostro Ordine potrà dedicarci.

Cordiali saluti

Ufficio Relazioni Esterne Camera di Commercio di Prato

--



**Marinella Bruxelles**

**Relazioni Esterne**

Camera di Commercio di Prato

Via del Romito, 71

59100 - Prato (PO)

Tel. 0574 612.766

Fax: 0574 612.733

E-mail: [relazioni.esterne@po.camcom.it](mailto:relazioni.esterne@po.camcom.it)

**Rispetta l'ambiente: se non ti è necessario, non stampare questa mail!**